

FF KN 11T

Рятувальні контейнери



Характеристики

- ❖ Багатоцільовий транспортний контейнер для вантажного навантажувача, виконаний відповідно до стандартів для транспортного обладнання, що використовується для рятування
- ❖ Можливість установки різного обладнання для порятунку при повенях, землетрусах і т. д., а також обладнання, що використовується польовим персоналом - кухня, ванна, туалет
- ❖ Призначений для перевезення транспортним засобом, що має дві осі і вантажопідйомністю 14 тонн, з вбудованою надбудовою і крюком для «роликового» завантаження і транспортування контейнерів, можливість підйому за допомогою крана з чотирьохточковим з'єднанням по краях даху



Flammifer d.o.o • Ulica akademika Milana Heraka 22 • 47280 Ozalj • Croatia

Тел. : +385 (0)47/731-048 • +385 (0)47/731-068 • +385 (0)47/ 731-088 • Fax: +385 (0)47/731-008 • GSM: +385 (0)91/6645-631

www.flammifer.hr • www.facebook.com/FlammiferOzalj • sales@ flammifer.hr



Технічні характеристики контейнера FF KN 11T

- ❖ Максимальна довжина: 6,350 м
- ❖ Максимальна ширина: 2,500 м
- ❖ Максимальна висота: 2,800 м
- ❖ Мінімальна висота інтер'єра: 2,050 м
- ❖ Маса порожнього контейнера: 4500 кг
- ❖ Максимальна маса контейнера з обладнанням: 11000 кг

Особливості

- ❖ Сталева конструкція покрита алюмінієвим листом
- ❖ Покрівля та підлога зроблені з протиковзкого алюмінієвого листа
- ❖ Розкривні стінні двері з боків забезпечують додатковий простір для використання - нижня сторона має функціональність ганку, а верхня частина - розширення даху
- ❖ Можливість встановлення електричного агрегату для живлення власних та зовнішніх споживачів, а також використання зовнішнього джерела живлення
- ❖ Можливості обладнання: кухня, туалет, душ з ел. бойлером, внутрішнє та зовнішнє світлодіодне освітлення